

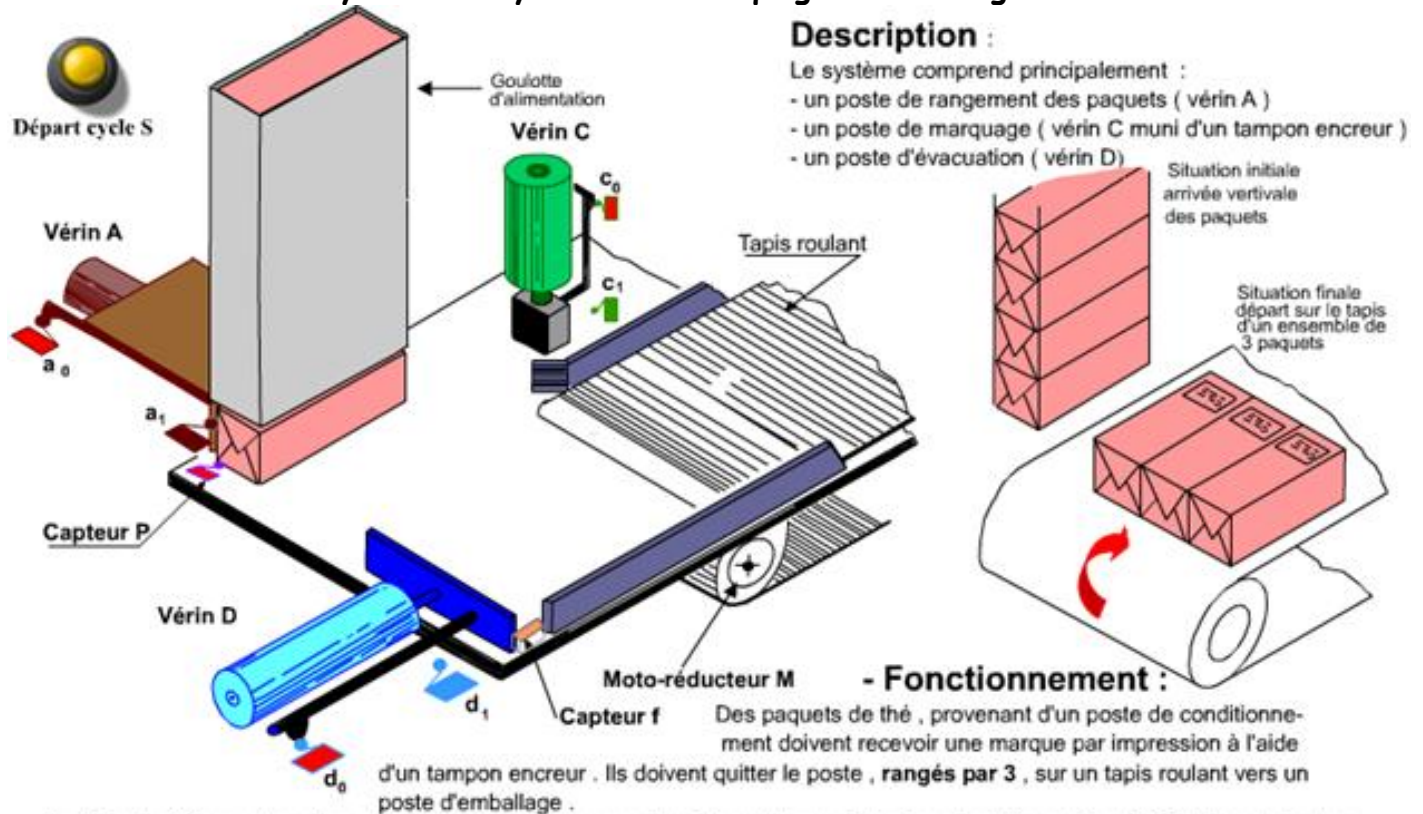
# LES AUTOMATES PROGRAMMABLES

## INDUSTRIELS : A.P.I

A - Mise en situation : ( voir livre de cours page 66 )

B - Rappel : GRAFCET

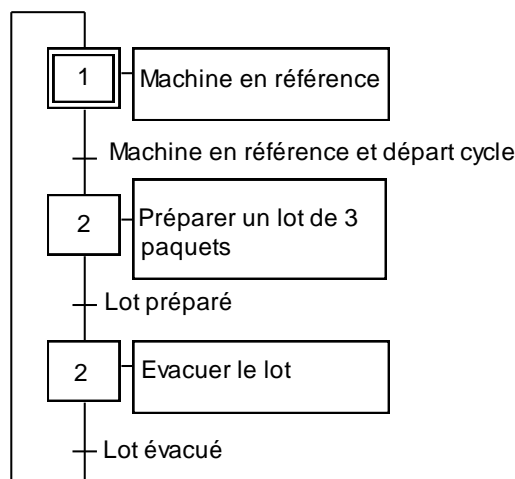
1 - Présentation du système : Système de marquage et de rangement

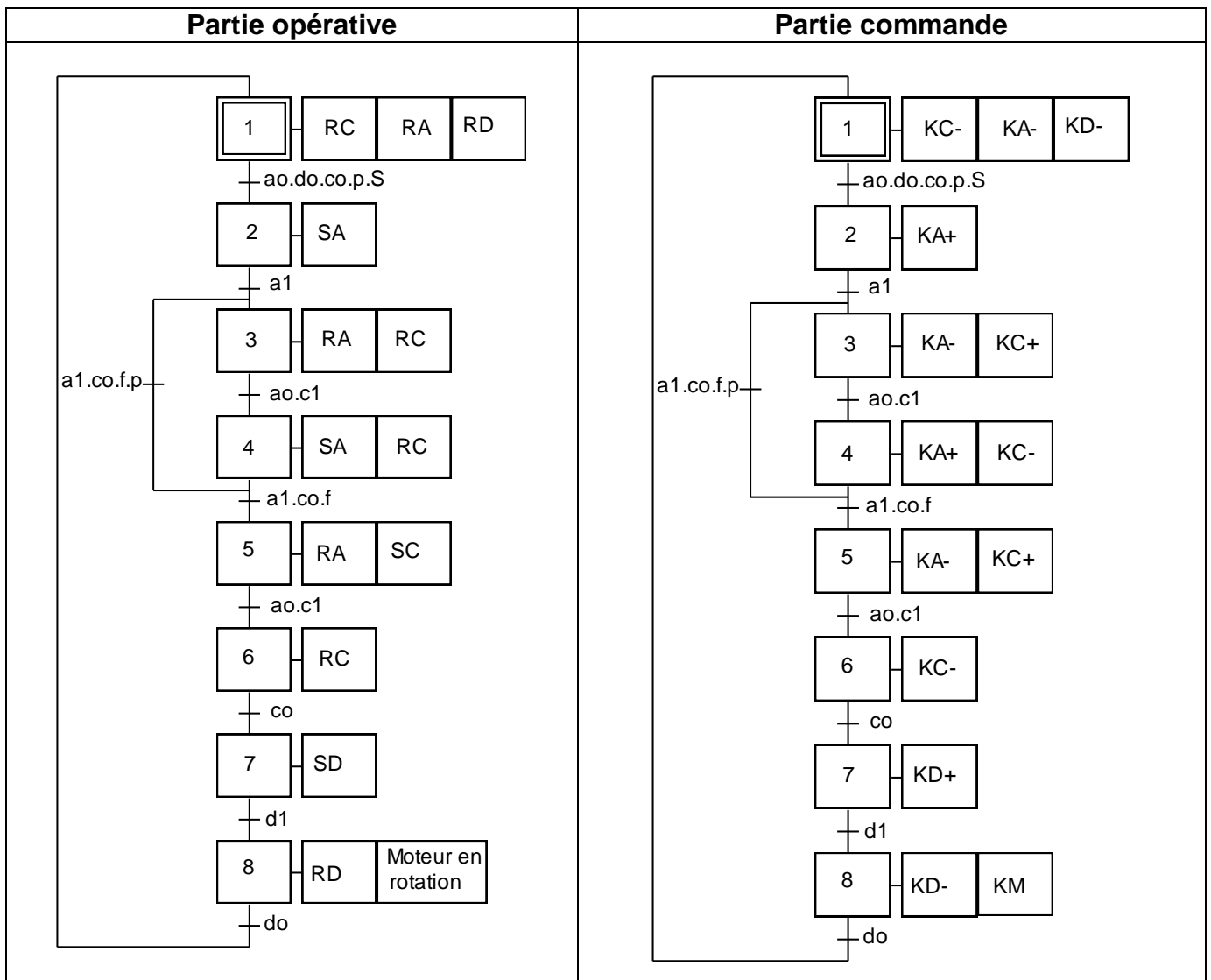


- Une fois , les 3 paquets sont rangés , un capteur f provoque leur évacuation sur le tapis roulant ( Les vérins A , C et D sont de type double effet et commandés chacun par un distributeur 5/4/2 à pilotage électrique . On donne pour le vérin KX+ ( X = A , B ou C ) : KX+ : pilotage de la sortie de X ; KX- : pilotage du retour de X . Le moto-réducteur M est commandé par un discontacteur KM ; les capteurs de position sont de type électrique . P : capteur détectant la présence des paquets dans la goulotte .

2 - Analyse fonctionnelle : Charger le fichier < activitG7> puis le simuler. Décrire le fonctionnement du système en complétant le GRAFCET d'un point de vue :

- Système :





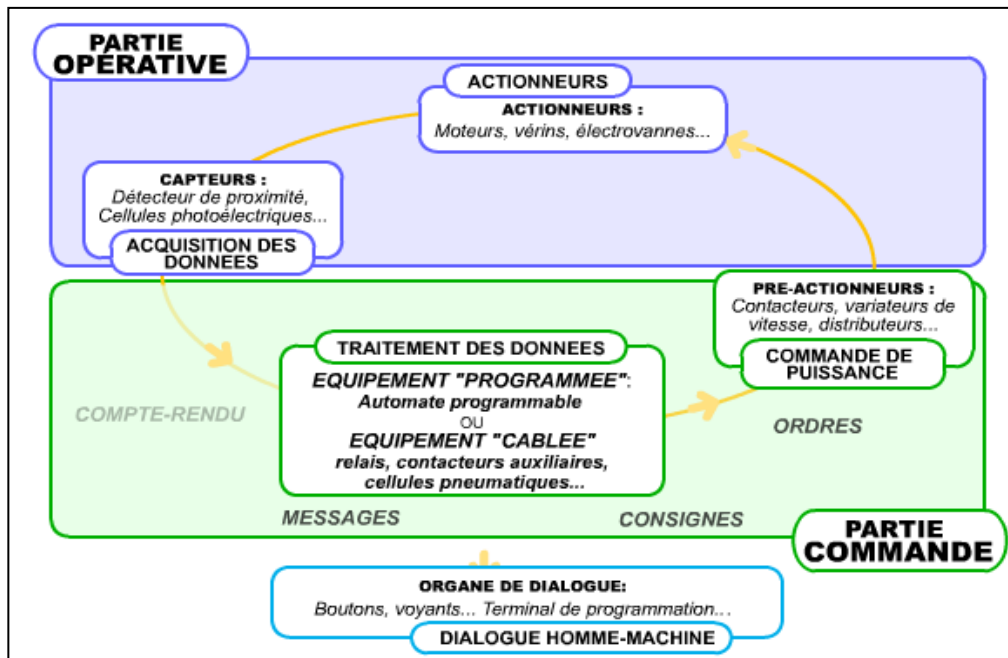
**3 - Mise en équation d'une étape d'un GRAFCET :** Rappelons qu'une étape s'active lorsque toutes les étapes immédiatement précédentes soient actives et la réceptivité associée à la transition immédiatement précédente soit vraie .Elle se désactive par l'activation de toutes les étapes immédiatement suivantes.

**Exemples :**

Étapes	Equations
1	$X1 = ( X8.do + m1 ) \bar{X}$
3	$X3 = ( X2.a1 + X4.a1.co.f.p + m2 ) X\bar{X}$
4	$X4 = ( X3.ao.c1 + m4 ) ( \bar{X}5 + X3 )$
Sorties	Equations
KC-	$KC- = X1 + X4 + X6 )$
KA-	$KA- = X1 + X3 + X5 )$
KD+	$KD+ = X7$

**4 - Matérialisation d'un GRAFCET :** ( choix d'une technologie de réalisation )

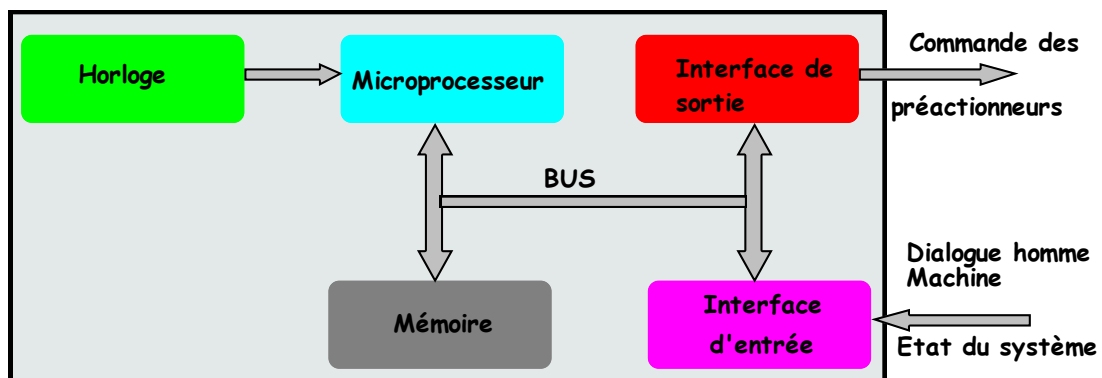
La structure générale d'une installation automatisée est la suivante :



Le traitement des données est géré par une logique **CÂBLÉE** ou **PROGRAMMÉE**

Logique câblée	Logique programmée
Le fonctionnement de l'installation de l'automatisme est définie	
Par câblage ( schéma électrique , tableau de connexion ...etc.)	Par un programme ( instructions )
Avantages	
Technologie d'hier	-Câblage et volume réduits -Erreurs ,modifications , extensions : facile à réaliser
Inconvénients	
-Câblage encombré -Modification du fonctionnement impose une modification de câblage	Technologie d'aujourd'hui

### C - Architecture interne d'un API :



L'automate programmable **reçoit** les informations relatives à l'état du système et puis **commande** les pré-actionneurs suivant le programme inscrit dans sa mémoire.

Un API se compose donc de trois grandes parties : **Le processeur ; La zone mémoire ; Les interfaces Entrées/Sorties**

**1- Le microprocesseur :** Le microprocesseur réalise toutes les fonctions logiques ET, OU, les fonctions de temporisation, de comptage, de calcul... à partir d'un programme contenu dans sa **mémoire**. Il est connecté aux autres éléments (mémoire et interface E/S) par des liaisons **parallèles** appelées '**BUS**' qui véhiculent les informations sous forme binaire..

**2- La zone mémoire :**

**a- La Zone mémoire va permettre :**

- De recevoir les informations issues des capteurs d'entrées.
- De recevoir les informations générées par le processeur et destinées à la commande des sorties (valeur des compteurs, des temporisations, ...)
- De recevoir et conserver le programme du processus

**b -Action possible sur une mémoire :**

- **ECRIRE** pour modifier le contenu d'un programme
- **EFFACER** pour faire disparaître les informations qui ne sont plus nécessaires
- **LIRE** pour en lire le contenu d'un programme sans le modifier

**c - Technologie des mémoires :**

- **RAM** (Random Acces Memory): mémoire vive dans laquelle on peut lire, écrire et effacer (contient le programme)
- **ROM** (Read Only Memory): mémoire morte accessible uniquement en lecture.
- **EPROM** mémoires mortes reprogrammables effacement aux rayons ultra-violetts.
- **EEPROM** mémoires mortes reprogrammables effacement électrique

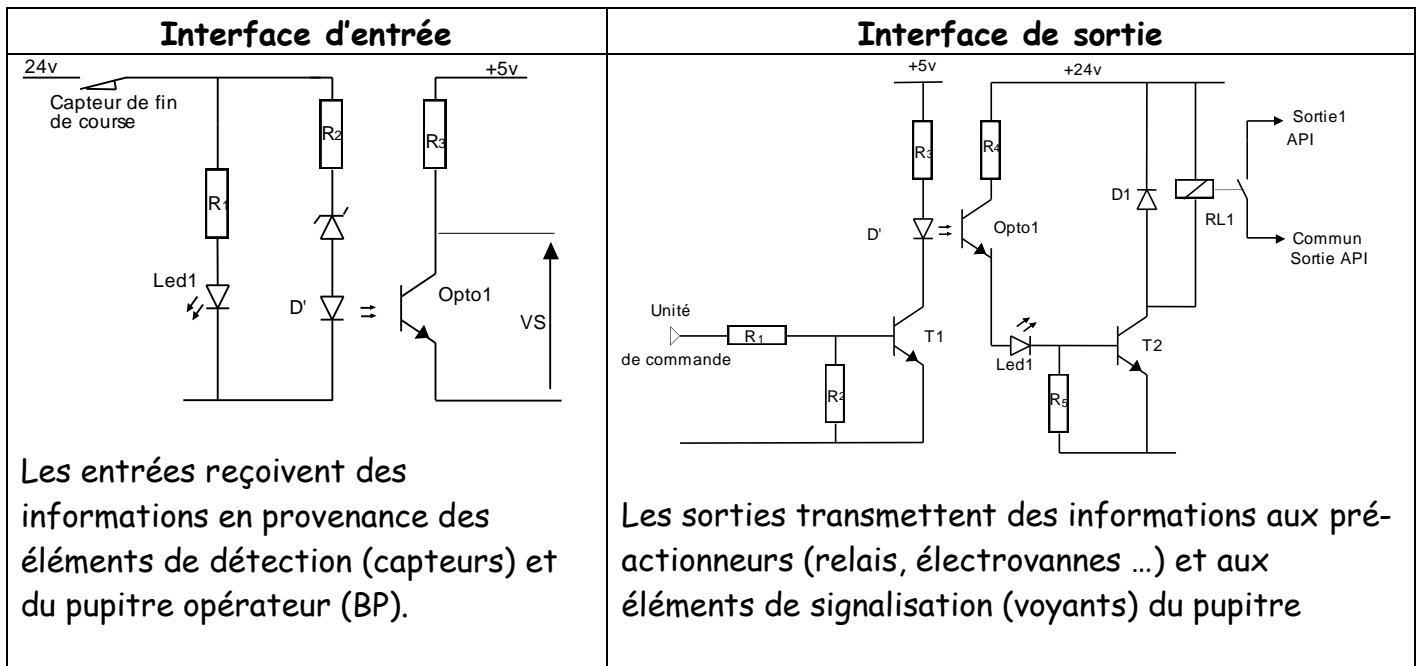
**Remarque :**

La capacité mémoire se donne en mots de 8 BITS (Binary Digits) ou octets.

**Exemple:**

Soit une mémoire de 8 Koctets =  $8 \times 1024 \times 8 = 65\ 536$  BITS. Cette mémoire peut contenir 65 536 informations binaires.

**3 -Les interfaces d'entrées/sorties :**



**D - Programmation d'un API :**

Elle peut s'effectuer de trois manières différentes :

- Sur l'A.P.I. lui-même à l'aide de touches.
- Avec une console de programmation reliée par un câble spécifique à l'A.P.I.
- Avec un PC et un logiciel approprié.

## I - Langages de programmation :

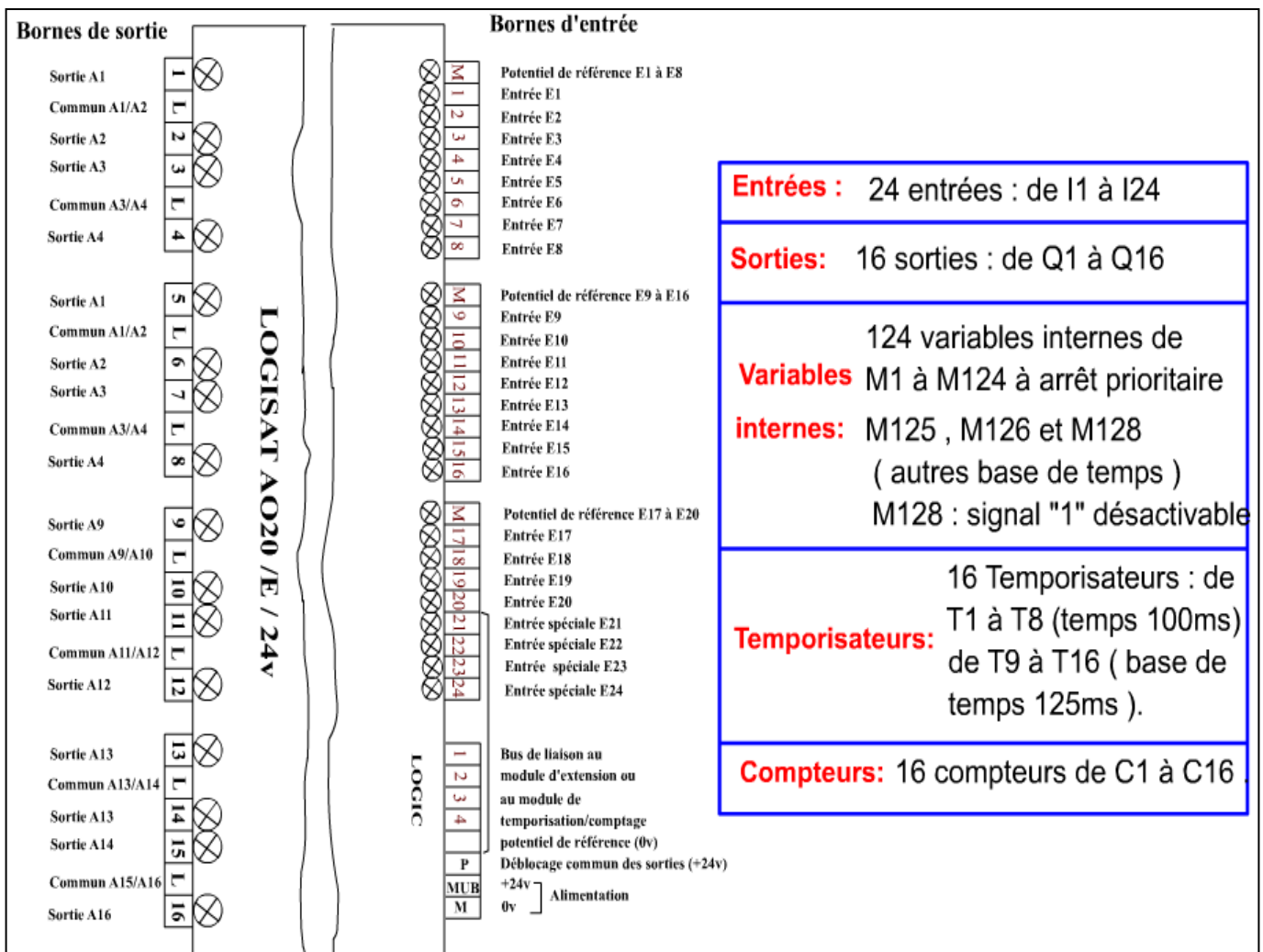
On cite les cinq langages de programmation couramment utilisées dans l'industrie :

- **IL**(Instruction List → liste d'instructions ) : Un programme écrit en langage liste d'instructions se compose d'une suite d'instructions exécutées séquentiellement par l'automate. Chaque instruction est composée d'un code instruction et d'un opérande
- **ST**(Structured Text → Texte structure ) : permet la programmation de tout type d'algorithme plus ou moins complexe.
- **LD**(Leader Diagram → schéma à contacts ) : Un programme écrit en langage à contacts se compose d'une suite de réseaux de contacts composés d'un ensemble d'éléments graphiques disposées sur grille organisée en lignes et colonnes.
- **SFC**( Séquentiel Function Chart → langage G7 ) : permet la programmation de tous les procédés séquentiels .
- **FBD**(Function Block Diagram → Schéma par Bloc) : permet de programmer graphiquement à l'aide des blocs, représentant des variables , des opérateurs ou des fonctions .

NB : Chaque type d'API a ses propres instructions (voir dossiers techniques pages 88---96 livre de cours )

## II - Programmation d'un grafcet en utilisant un API de type AEG020:

### 1 - L'automate AEG020 :



## 2 - Liste d'instructions ( IL):

Type d'opération	Opérateur	Action	Opérandes utilisables
Opérations logiques	<b>A</b>	Opération logique ET , signal positif	<b>Ixx , Qxx , Mxxx</b>
	<b>AN</b>	Opération logique ET , signal négatif	<b>Txx , Cxx</b>
	<b>O</b>	Opération logique OU , signal positif	<b>Ixx , Qxx , Mxxx</b>
	<b>ON</b>	Opération logique OU , signal négatif	<b>Txx , Cxx</b>
	<b>A(</b>	Opération logique ET , parenthèse ouverte	<b>Ixx , Qxx , Mxxx, Txx , Cxx</b>
	<b>O(</b>	Opération logique OU , parenthèse ouverte	<b>Ixx , Qxx , Mxxx</b>
	<b>)N</b>	parenthèse fermée positive parenthèse fermée négative	<b>Txx , Cxx</b>
Opérations de sorties	<b>=</b>	Sortie positive	<b>Qxx , Mxxx</b>
	<b>=N</b>	Sortie négative	<b>Qxx , Mxxx</b>
	<b>SL</b>	Activation mémoire	<b>Qxx , Mxxx</b>
	<b>RL</b>	Désactivation mémoire	<b>Qxx , Mxxx</b>
Opérations de comptage / temporisation	<b>= T</b>	Entrée temporisation (sortie tempo . )	<b>Ixx , Qxx</b>
	<b>= Z</b>	Transfert consigne compteur ( effacement )	
	<b>= P</b>	Entrée compteur ( C .. sortie compteur	
Opérations d'organisation de programme	<b>JI</b>	Saut si "1"( conditionnel positif )	
	<b>LS</b>	Chargement immédiat( en mémoire de signaux )	
	<b>NO</b>	Sans effet , opération nulle	
	<b>PE</b>	Fin de programme	

### 3 - Éléments graphiques du langage à contacts ( LD ) :

Eléments graphiques du langage à contacts LD		Structure d'un réseau de contacts	
<b>Désignation</b>	<b>Symboles</b>	<p>16 lignes</p> <p>11 colonnes</p>	
<b>Eléments de test</b>	► Contact à fermeture		— —
	► Contact à ouverture		— /—
	► Contact détection de changement d'état		— P—
			— N—
<b>Eléments de liaison</b>	► Connexion horizontale		—
	► Connexion verticale		
<b>Eléments d'action</b>	► Bobine directe		—( )—
	► Bobine inverse		—( / )—
	► Bobine d'enclenchement		—(S)—
	► Bobine de déclenchement		—(R)—
	► Sauf conditionnel à autre réseau (JUMP)		->>%Li
	► Bobine dièse		—(#)—
	► Bobine appel à un sous-programme (CALL)		—(c)—
	► Retour de sous-programme		<return>
	► Arrêt programme		<halt>

### 4 - Applications :

#### a -GRAF CET à séquence unique (Cycle pendulaire )

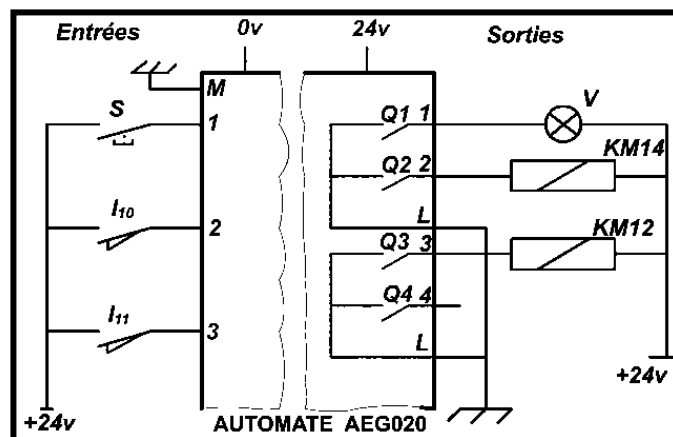
L'action sur un bouton départ cycle Dcy déclenche le cycle suivant :

Le voyant V signale le repos du cycle (tige rentrante ).

GRAF CET PC	Tableau d'affectations	GRAF CET codé automate AEG020								
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Entrées</th> <th>Sorties</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dcy → l1</td> <td>V → Q1</td> </tr> <tr> <td>l10 → l2</td> <td>KM14 → Q2</td> </tr> <tr> <td>l11 → l3</td> <td>KM12 → Q3</td> </tr> </tbody> </table>	Entrées	Sorties	Dcy → l1	V → Q1	l10 → l2	KM14 → Q2	l11 → l3	KM12 → Q3	
Entrées	Sorties									
Dcy → l1	V → Q1									
l10 → l2	KM14 → Q2									
l11 → l3	KM12 → Q3									

Langage IL			Langage LD
ADR	INSTRUC	Commentaire	
1:	A M3	si l'étape 3 est active	
2:	A I2	et réceptivité 3 vraie	
3:	O M128	variable interne mise à 1 à la mise sous tension	
4:	SL M1	Activation de l'étape 0	
5:	A M2	si l'étape 1 est active alors désactiver l'étape 0	
6:	RL M1		
7:	A M1	activation de l'étape 1	
8:	A I1		
9:	A I2		
10:	SL M2		
11:	A M3	désactivation de M2	
12:	RL M2		
13:	A M2	Activation de l'étape 2	
14:	A I3		
15:	SL M3		
16:	A M1	désactivation de l'étape 2	
17:	RL M3		
18:	RL M128	mise à 0 de la variable interne (boucle )	
19:	A M1	sortie 1	
20:	= Q1		
21:	A M2	sortie 2	
22:	= Q2		
23:	A M3	sortie 3	
24:	= Q3		
25:	PE	fin de programme	

Schéma de câblage :





**b-Cas de divergence /convergence en OU :**

<b>Langage IL</b>	<b>Langage LD</b>	<b>Langage IL</b>	<b>Langage LD</b>
Désactivation de M2:  AM3 OM4 RLM2		Activation de M5: AM3 AI3 O( AM4 AI4 ) SLM5	

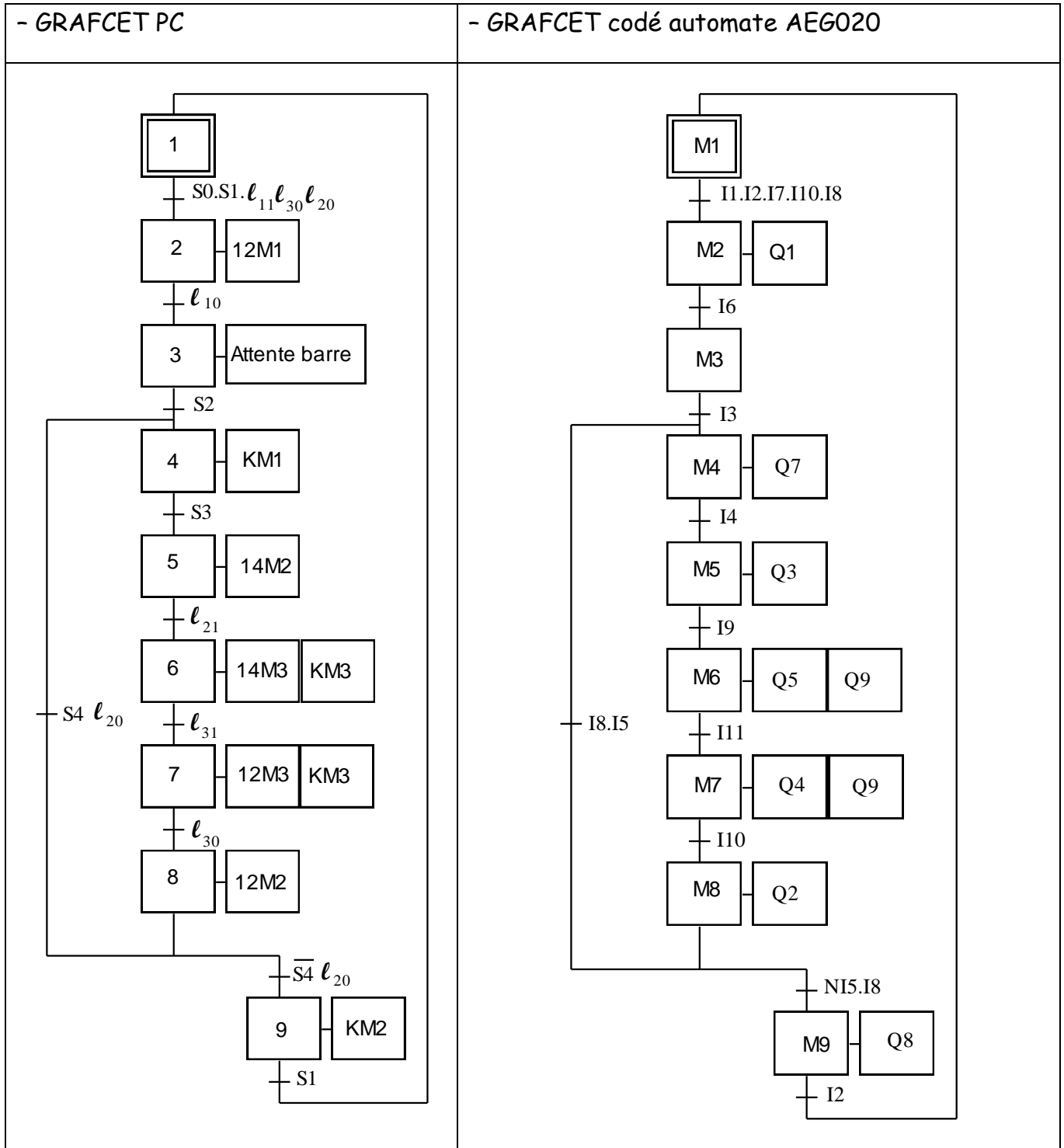
**c-Cas de divergence /convergence en ET :**

<b>Langage IL</b>	<b>Langage LD</b>	<b>Langage IL</b>	<b>Langage LD</b>
Désactivation de M2:  AM3 AM4 RLM2		Activation de M5: AM3 AM4 AI5 SLM5	

**d-Cas d'une temporisation et d'une étape à plusieurs sorties :**

<p>Activation de M3 : AM2 AT2 SLM3</p>	
<p>Sortie Q2 : AM1 OM2 OM3 =Q2</p>	
<p>Sortie T1 : AM2 = T1 ( 100 )</p>	

### Exercice N°4 : Unité de tronçonnage automatique



Equations d'activation (A) et de désactivation (D) des étapes 1 , 4 et 8 :

Etape	Activation	Désactivation
1	$A_0 = X_9.S1$	$D_0 = X_2$
4	$A_4 = X_8.S4.l_{20} + X_3.S2$	$D_4 = X_5$
8	$A_8 = X_7.l_{30}$	$D_8 = X_9 + X_4$

Etape	Adr	Ins	Etape	Adr	Ins	Etape	Adr	Ins	Sorties	Adr	Ins
1	1:	AM9	4	21:	AM3	7	41:	AM6	KM1	61:	AM4
	2:	AI2		22:	AI3		42:	AI11		62:	=Q7
	3:	OM128		23:	O(		43:	SLM7	14M2	63:	AM5
	4:	SLM1		24:	AM8		44:	AM8		64:	=Q3
	5:	AM2		25:	AI8		45:	RLM7	14M3	65:	AM6
	6:	RLM1		26:	AI5	46:	AM7	66:		=Q5	
2	7:	AM1		27:	)	8	47:	AI10	KM3	67:	AM6
	8:	AI1		28:	SLM4		48:	SLM8		68:	OM7
	9:	AI2		29:	AM5		49:	AM9		69:	=Q9
	10:	AI7		30:	RLM4		50:	OM4	12M3	70:	AM7
	11:	AI10	31:	AM4	51:		RLM8	71:		=Q4	
	12:	AI8	5	32:	AI4	9	52:	AM8	12M2	72:	AM8
	13:	SLM2		33:	SLM5		53:	ANI5		73:	=Q2
	14:	AM3		34:	AM6		54:	AI8	KM2	74:	AM9
15:	RLM2	35:		RLM5	55:		SLM9	75:		=Q8	
3	16:	AM2	6	36:	AM5		56:	AM1	FIN	76:	PE
	17:	AI6		37:	AI9	57:	RLM9				
	18:	SLM3		38:	SLM6	58:	RLM128				
	19:	AM4		39:	AM7	12M1	59:	AM2			
	20:	RLM3		40:	RLM6		60:	=Q1			

